FCP展示会・商談会シート

記 入 日 11 月 5 日



■ 商品特性と取引条件

■ 商品特性と取引条件						
商品名	十勝ラクレット モールウォッシュ各種					
提供可能時期 (最もおいしい時期を()内に記載	通年 ()	賞味期限/消費期限	賞味期限 冷蔵45日	消費期限		
主原料産地(漁獲場所等)	十勝産	JAN コ ー ド (13 桁もしくは 8 桁)				
内 容 量	1ホール約3800g	希望 小売 価格	税抜 800円~26,600円	税込(切捨) 税率 8% 880円~		
1ケースあたり入数	3	保存温度帯	冷蔵 ▼			
発 注 リードタイム	5営業日以内出荷	販売エリアの制限	● 無 ○ 有→			
最大・最小ケース納品単位 (◎ケース/日 など単位も記載)	最大 10 最小 1	ケースサイズ(重量)	縦(掌) × 横(掌) × 120サイズ	高さ(学) 重量(*。) 13kg		
認 証 等 (商品・工場・農場等)						
ターゲット	 売り 先 ② 外食 ② 中食 ② 商社・卸売 □ メーカー ② スーパーマーケット ② 百貨店 ② その他小売 ② ホテル・宴会・レジャー (② 業務用対応可能 ② ギフト対応可能) 〒 その他(右に記入→) 					
	<mark>お 客 様 (性別・年齢層など)</mark> チーズ好きな30代~の男女に人気です。					
利 用 シ 一 ン (利用方法・おすすめレシピ 等)	季節の野菜や、パンはもちろんのこと、ハンバーグやパスタ、ステーキなどいつものお料理にと る~りかけて香り高いラクレットをお楽しみください。					

十勝管内で搾られた生乳100%使用 専属の熟成士がモール温泉水で磨いて仕上げる特別なラクレットチーズです。 小さなチーズエ房が共通の品質基準をプリアした物だけを共同熟成庫にて仕上げる

■ 商品写真



2019年ワールドチーズアワード金賞受賞



アレルギー表示(特定原材料) ※使用している項目に☑、使用していない場合は以下の欄に大きく×をする。				
表示義務有	□ えび 、 □ かに 、 □ 小麦 、 □ そば 、 □ 卵□ 列 、 □ 落花生			
表示を奨励 (任意表示)	□ あわび 、□ いか 、 □ いくら 、 □ オレンジ 、 □ カシューナッツ □ キウイフルーツ 、 □ 牛肉 、 □ くるみ 、 □ ごま 、 □ さけ □ さば 、 □ 大豆 、 □ 鶏肉 、 □ パナナ 、 □ 豚肉 、 □ まつたけ 、 □ もも 、 □ やまいも 、 □ りんご 、 □ ゼラチン 、 □ アーモンド			
備考	(当商品以外にアレルゲンを扱っている場合はその旨を記入)			

■出展企業紹介

出展企業名	十勝品質事業協同組合				
年間 売 上 高	令和6年度1億円 従業員 (社員O名、パートO名)		令和7年10月時点12名		
代 表 者 氏 名	佐藤 耳				
メッセージ	私たちの組合は、十勝で生産される農産品に対し、 枠組みを自らが策定することでその価値を守り、地 る人々の健全な暮らしや豊かな自然環境を持続可 されました。 十勝の地域経済は食を中心にみんな繋がり循環し の誇れる食を守り、発信してゆこうというのがこの 食の安全性が第一なのは当然として、その先に食 てどこに還ってゆくのか、そこにひとつの筋を通す。	TO KACIII PRIDE ACADASIM RABAN SE			
ホームページ	https://tokachi-pride.com/				
会社所在地	080-0262 北海道河東郡音更町十勝川温泉北14-4-7				
工場等所在地	同上	同上			
担 当 者	三浦 さなえ	三浦 さなえ E - m a i l info@tokachi-pride.com			
T E L	0155-67-6080 F A X 0155-67-6081		0155-67-6081		

■ 生産・製造工程アピールポイント ※農産品の場合は栽培面積・年間収穫量なども記載

私たちのところに運ばれてくる熟成前のチーズ(グリーンチーズ)は、十勝管内10の組合員工房で丹精込めて作られています。レシピは共通ですが、それぞれの工房ごとにチーズづくりのアプローチや使っているスターター(乳酸菌)が異なるので、似ているようで味わいも香りも個性豊かです。納品のサイズは1/2・1/4・小売りサイズがあります、ご相談ください。

写 真







■ 品質管理情報

商品検査の有無	○無 ● 有→具体的に	グリーンチーズ受入れ時:全ロットの大腸菌群・大腸菌の生物的検査、及び水分値・サイズ・外観など基準に合格したもののみ受入れをしております。
衛生管理への取組	生産・製造工程の管理	製造工程に基づき一般衛生マニュアルと各種記録表を作成。それに基づき原料受入れから製造(熟成)・出荷(カット包装)の安全性を管理しています。品質保証担当者は定期的にマニュアルと現場作業に齟齬がないか確認・必要な是正を行っております。
	従業員の管理	現場での作業従事者には58基準に基づいたマニュアルを配布。作業従事前に基本的な衛生意識の教育の時間 を取っています。日々の入室前の健康状態や衛生状態は記録表により管理しております。特に衛生区に入室前 の身だしなみ確認や手洗いの重要性を共有するようにしています。
	施設設備の管理	作業区域のゾーニングを徹底。清掃は日々のものと定期的なものそれぞれ記録表で管理しています。定期的な(現在3カ月毎)落下金環境検査を実施しています。防虫防鼠は外部に委託していますが毎月の点検時は製造責任者が立ち会うようにしています。
危機管理体制	担当者連絡先	担当者名または 担当 部署名 製造部 須崎末欧 連絡 先 0155-67-6080
	危機管理に関する対 応や生産物賠償責任 保険(PL保険)の加入 な	出荷するすべての製品につき、原料・副原料・製造工程・出荷工程のトレースが可能です。万が一に備え、PL保険に加入しております。