

FCP展示会・商談会シート

記入日

2025 年
12 月 22 日FOOD
COMMUNICATION
PROJECT

第3.1版

商品特性と取引条件

商 品 名	ブレンドドウィスキー 山桜黒ラベル							
提 供 可 能 時 期 (最もおいしい時期を()内に記載)	通 年 ()		賞 味 期 限 / 消 費 期 限		賞味期限	無	消費期限	無
主 原 料 産 地 (漁獲場所等)	スコットランド		JAN コー ド (13桁もしくは8桁)		4973373500247			
内 容 量	700ml		希 望 小 売 価 格		税抜	¥2,100	税込(切捨) 税率 10%	¥2,310
1 ケースあたり入数	12入		保 存 温 度 帯		常温 ▼			
発 注 リードタイム	3~5日		販 売 エリア の 制 限		● 無 ○ 有→			
最大・最小ケース納品単位 (◎ケース/日 など単位も記載)	最大	最小	5c/s混載可		ケースサイズ(重量)		縦(寸) × 横(寸) × 高さ(寸)	重量(kg)
					28.4 37.6 29.3		15.3	
認 証 等 (商品・工場・農場等)	<input type="checkbox"/> 有機JAS <input type="checkbox"/> ISO ※ <input type="checkbox"/> HACCP ※ <input type="checkbox"/> 農業生産工程管理(GAP) ※ <input type="checkbox"/> その他(右に記入→) ※印のものは、具体的な取得内容を記載 →							

タ ー ゲ ャ ッ ト	売 り 先	<input checked="" type="checkbox"/> 外食 <input type="checkbox"/> 中食 <input checked="" type="checkbox"/> 商社・卸売 <input type="checkbox"/> メーカー <input checked="" type="checkbox"/> スーパーマーケット <input checked="" type="checkbox"/> 百貨店 <input checked="" type="checkbox"/> その他小売 <input checked="" type="checkbox"/> ホテル・宴会・レジャー <input type="checkbox"/> その他(右に記入→)
	お 客 様 (性別・年齢層など)	20歳以上の男女
利 用 シ ー ン (利用方法・おすすめレシピ等)	若者やサラリーマンが居酒屋でハイボールで、大人の雰囲気でもバー、スナックでオンザロック等	
商 品 特 徴	東北最古の地ウイスキーメーカーとして好評を頂いております。厳選したウイスキー原酒にグレーンをブレンドしマイルドで口当たりが良く仕上げました。オンザロックはもちろん、水割り、ハイボールでも美味しくお楽しみいただけます。	


商品写真

	<div><p>Fine Blended Whisky YAMAZAKURA</p><p>Sasankawa Shuzo Co., Ltd. was founded in 1765 and acquired a license to produce whisky (Director-General of the Tax Bureau at that time was Mr. Hayato Ikeda) in 1946. Since then we have been producing it as the oldest, whisky distiller in Tohoku area. The product was finished mild and smooth in character with a strict selection of our unblended whisky.</p><p>Sasankawa Shuzo Co., Ltd. Product of Japan 700ml 40% alcohol by volume</p><p>ウイスキー</p></div> <div><p>Fine Blended Whisky YAMAZAKURA</p><p>Sasankawa Shuzo Co., Ltd. was founded in 1765 and acquired a license to produce whisky (Director-General of the Tax Bureau at that time was Mr. Hayato Ikeda) in 1946. Since then we have been producing it as the oldest, whisky distiller in Tohoku area. The product was finished mild and smooth in character with a strict selection of our unblended whisky.</p><p>Sasankawa Shuzo Co., Ltd. Product of Japan 700ml 40% alcohol by volume</p><p>ウイスキー</p></div>	<div><p>Fine Blended Whisky YAMAZAKURA</p><p>弊社の創業は明治2年(西暦1869年)のウイスキーの製造免許は昭和21年(1946年)に酒税増徴法改正(酒税増徴)により取得し、東北で現存する最も古いウイスキーメーカーとして製造を続けております。当時、この地にもアメリカの進駐軍が駐留していましたが、その方々に飲んでもいただくという目的で製造を開始したと、先づ(50)年を誇っております。当時の社名が「山桜酒造」であったことから「チェリーウイスキー」という銘柄でウイスキーを製造出荷させていただきました。皆様にご好評をいただいております。本品は、弊社にあるウイスキー原酒を厳選し、マイルドで口当たりが良く仕上げました。水割り、オンザロックでも美味しくお楽しみいただけます。注釈や備考欄に記載がありますが、製品由来のものではないので、品質等には影響はございません。</p><p>◎品目/ウイスキー ◎原 材 料 名/モルト、グレーン ◎原料産地名/英国製造(グレーンウイスキー) ◎アルコール分/40% ◎内 容 量/700ml ◎貯蔵は20℃以下で厳密に管理されています ◎製造者/山桜酒造株式会社 4973373500247</p></div>
アレルギー表示(特定原材料) ※使用している項目に☑、使用していない場合は以下の欄に大きく×をする。		
表示義務有	<input type="checkbox"/> えび、 <input type="checkbox"/> かに、 <input type="checkbox"/> 小麦、 <input type="checkbox"/> そば、 <input type="checkbox"/> 卵 <input type="checkbox"/> 乳、 <input type="checkbox"/> 落花生	
表示を奨励 (任意表示)	<input type="checkbox"/> あわび、 <input type="checkbox"/> いち、 <input type="checkbox"/> いち、 <input type="checkbox"/> オレンジ、 <input type="checkbox"/> カシューナッツ <input type="checkbox"/> キウイフルーツ、 <input type="checkbox"/> 牛肉、 <input type="checkbox"/> くるみ、 <input type="checkbox"/> ごま、 <input type="checkbox"/> さけ <input type="checkbox"/> さば、 <input type="checkbox"/> 大豆、 <input type="checkbox"/> 鶏肉、 <input type="checkbox"/> パナナ、 <input type="checkbox"/> 豚肉、 <input type="checkbox"/> まつたけ、 <input type="checkbox"/> もも、 <input type="checkbox"/> やまいも、 <input type="checkbox"/> りんご、 <input type="checkbox"/> ゼラチン、 <input type="checkbox"/> アーモンド	
備 考	(当商品以外にアレルゲンを扱っている場合はその旨を記入)	

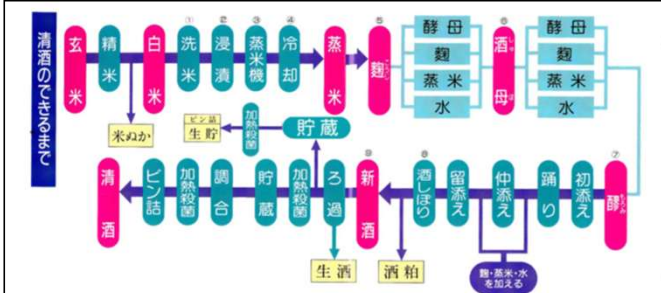
※今後FCP事務局がシート普及拡大のためにセミナー等で掲載内容の紹介を行うことについて 右欄に○をして下さい。(無記入の場合は紹介しません。)

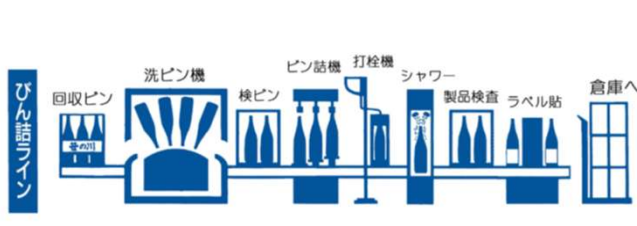
承諾・拒否


■ 出展企業紹介


出 展 企 業 名		笹の川酒造株式会社		
年 間 売 上 高		令和3年度 600百万円	従 業 員 数 (社員〇名、パート〇名など)	24名(令和4年11月時点)
代 表 者 氏 名		山口 哲蔵		
メ ッ セ ー ジ		明和2年(1765年)創業以来「人を幸せにする酒造り」をスローガンに歩んでまいりました。先代達が守り、受け継いできた真摯なまでの伝統的な酒造りを基本に時代が求める新しい味わいを柔軟で豊かな発想で、品質のさらなる向上をめざし、信頼あるブランド育成に努めてまいります。		
ホ ー ム ペ ー ジ		https://www.sasanokawa.co.jp/		
会 社 所 在 地	〒	963-0108	福島県郡山市笹川1丁目178	
工 場 等 所 在 地	〒	963-0108	福島県郡山市笹川1丁目178	
担 当 者		鈴木 巧(すずきたくみ)	E - m a i l	suzuki@sasanokawa.co.jp
T E L		024-945-0261	F A X	024-945-7559


■ 生産・製造工程アピールポイント ※農産物の場合は栽培面積・年間収穫量なども記載











■ 品質管理情報

商 品 検 査 の 有 無	○ 無 ● 有一具体的に	利酒(官能検査)検壇(目視検査)			
衛 生 管 理 へ の 取 組	生 産 ・ 製 造 工 程 の 管 理	担当者が受検簿(原料受払簿もろみ経過帳、移動簿、詰口簿、日報等)記帳管理し生産工程の問題発生時に備えている。			
	従 業 員 の 管 理	衛生指導や作業モラルの向上に努めている。			
	施 設 設 備 の 管 理	機械、設備のメンテナンスを実施。			
危 機 管 理 体 制	担 当 者 連 絡 先	担 当 者 名 又 は 担 当 部 署 名	山口哲蔵	連 絡 先	024-945-0261
	危機管理に関する対応や生産物賠償責任保険(PL保険)の加入など	PL保険加入済(3千万円)			

このシートは農林水産省フード・コミュニケーション・プロジェクト(FCP)により、作成されました。詳しくは<http://www.maff.go.jp/j/shokusan/fcp/index.html>をご覧ください。