

承諾 · 拒否

■ 出展企業紹介

出 展 企 業 名		株式会社 福栄		
年 間 売 上 高		約5億8千万	従 業 員 数 (社員〇名、パート〇名など)	30名
代 表 者 氏 名		岩田 謙二郎		
メ ッ セ ー ジ		海とともに生きて、一人ひとりの命を尊重し、海とともに生きて、海の命を尊重する。人との出会いを大切に、仲間との絆を育み、信頼関係を築いてゆく。そして、一つ一つの仕事を愚直なまでに丁寧に、情熱と誇りをもって取り組み、さらには、培ってきた技術や熱い思いを、次の世代へと着実に引き継ぎ、魅力ある漁業、水産業へと育てていく。それが私たちの心意気です。		
ホ ー ム ペ ー ジ		http://minato-yoshimaru.jp/		
会 社 所 在 地	〒	684-0034	鳥取県境港市昭和町5-6	
工 場 等 所 在 地	〒		同上	
担 当 者		前田 亮	E - m a i l	fukuei-maeta@royal.ocn.ne.jp
T E L		0859-44-3555	F A X	0859-44-5577

■ 生産・製造工程アピールポイント ※農産品の場合は栽培面積・年間収穫量なども記載

スルメイカ原料受入(設定-23℃)→原料解凍→イカ開き処理・選別→皮剥ぎ・洗浄(上水)→電解水殺菌→イカカット→イカトレ入→イカ計量→タレ入→再計量→検品→冷凍(設定-33℃)→袋入→再計量→真空包装→金属検査(Fe1.2・Sus2.0)→検品→箱詰(数量・包装状態のチェック)→保管(設定-23℃)→出荷

写 真



■ 品質管理情報

商 品 検 査 の 有 無	○ 無 ● 有→具体的に	一般生菌数、大腸菌群数、大腸菌			
衛 生 管 理 へ の 取 組	生 産 ・ 製 造 工 程 の 管 理	各商品ごとに製造工程管理表がある			
	従 業 員 の 管 理	新入社員の育成、日々の体調管理			
	施 設 設 備 の 管 理	各設備に対しての清掃記録、保守記録がある			
危 機 管 理 体 制	担 当 者 連 絡 先	担 当 者 名 または 担 当 部 署 名	前田 亮	連 絡 先	0859-44-3555
	危機管理に関する対応や生産物賠償責任保険(PL保険)の加入など	品質検査記録、PL保険加入			

このシートは農林水産省フード・コミュニケーション・プロジェクト(FCP)により、作成されました。詳しくは<http://www.maff.go.jp/j/shokusan/fcp/index.html>をご覧ください。