FCP展示会・商談会シート

記 令和7 年10 月 31 日



■ 商品特性と取引条件

商品名	かんゆずり					
提供可能時期 (最もおいしい時期を()内に記載	通年 ()	賞味期限/消費期限	賞味期限 365 消費期限			
主原料産地(漁獲場所等)	新潟県妙高市	JAN コ ー ド (13 桁もしくは 8 桁)	4953253002887			
内 容 量	47g	希 望 小 売 価 格	税抜 ¥720 税込(切捨) 税率 8%	¥777		
1ケースあたり入数	10入り8合わせ	保存温度帯	常温			
発注リードタイム	受注締切時刻11:00 ・北海道、沖縄 5日以上(届け先	販売エリアの制限	● 無 ○ 有→			
最大・最小ケース納品単位 (◎ケース/日など単位も記載)	最大 応相談 最小	ケースサイズ (重量)	縦(学) × 横(学) × 高さ(学) 40.7 25.8 22.0	重量(*。) 20.0		
認 証 等 (商品·工場·農場等)	□ 有機JAS □ ISO ※ □ HACCP ※ □ 農業生産工程管理(GAP) ※ □ その他(右に記入→) ※印のものは、具体的な取得内容を記載 →					

ター ゲット	売 り 先	☑ 外食☑ 申食☑ 商社・卸売☑ メーカー☑ スーパーマーケット☑ 書務用対応可能☑ 半フト対応可能○ その他(右に記入→)
	お 客 様 (性別・年齢層な ど)	柚子好きな方。 かんずり好きの方。 国産原料にこだわられる方。
利 用 シ 一 ン (利用方法・おすすめレシピ 等)	素麺、焼鳥、焼肉 勿論かんずりと同。	、唐揚げ、ポテサラ、カレー、冷奴、イカ刺し等。 じく鍋・うどん等も
商品特徵	三年間熟成·発酵 柚子特有の酸味・	でを増量し、柚子風味をより楽しめる「かんゆずり」が誕生しました。 させて造られた「かんずり」にすっきりとした爽やかな柚子の香りが漂います。 苦味とかんずりのまろやかな辛さが絶妙なバランスを生み、上品な味わいに 知食や洋食に薬味として、料理の隠し味として・・・様々なお料理にお使いくださ

■ 商品写真



神子がなり	3年開熱成発酵させた当社独自の香辛料				
アレルギー表示(特定原材料) ※使用している項目に2、使用していない場合は以下の欄に大きく×をする。					
表示義務有	□ えび 、 □ かに 、 □ 小麦 、 □ そば 、 □ 卵 □ 乳 、 □ 落花生				
	□ あわび 、□ いか 、 □ いくら 、 □ オレンジ 、 □ カシューナッツ				

□ キウイフルーツ、 □ 牛肉、 □ 〈るみ、 □ ごま、 □ さけ□ さば、□ 大豆、□ 鶏肉、 □ バナナ、□ 豚肉、□ まつたけ、□ もも、□ やまいも、□ りんご、□ ゼラチン、 □ アーモンド

(当商品以外にアレルゲンを扱っている場合はその旨を記入)

表示を奨励

(任意表示)

■出展企業紹介

出 展 企 業 名	有限会社かんずり				
年間 売 上 高	令和6年度 209百万円	従業員数 (社員O名、パートO名など)	社員12名、パート3名		
代 表 者 氏 名	代表取締役 耳				
刻々と移り変わる時代の中で、古来より造り続けられて400年。地域の食文化の中から生まれ、料理人をも唸らせる万能香辛調味料【かんずり】。 加工食品の中でも決して主役にはならない商材ですが、少量でも存在感のある引き立て役です。この地域で育まれ愛され続けて半世紀。昔ながらの製法を守り続け、近代化できるところは取り入れ、味を守ると同時に新たな商品づくりにも力を入れております。 「近年は積極的に日本を発信する国の政策の下、私達も積極的に海外に発信して参ります。又、食品安全の面では重要性を周知し、全従業員で継続的改善を通じてこの取り組みを推進して参ります。 最後に雪国の厳しい自然があったからこそ生まれた「かんずり」。私たちは、厳しさの中にある温かみを大切にし、地域に愛される企業でありたいと考えています。					
ホームページ	https://kanzuri				
会社所在地	944-0023 新潟県妙高市	新潟県妙高市西条437-1			
工場等所在地	944-0023 新潟県妙高市	新潟県妙高市西条437-1			
担 当 者	営業統括 長谷川 隆	E - mail	hasegawa@kanzuri.com		
T E L	0255-72-3813	F A X	0255-72-0344		

■ 生産・製造工程アピールポイント ※農産品の場合は栽培面積・年間収穫量なども記載

柚子入荷・洗浄→柚子粉砕(スクリーン目開き3.0mm)→冷凍保存→解凍→混合(柚子・かんずり)→原材料温度測定→瓶のリンサー→充填(メッシュ目開き5.0mm)→金属 探知機通過(Fe1.5 Sus2.4)→ウエイトチェッカー(47~53g)→半自動真空キャッパー→殺菌(製品中心温度65℃以上30分加熱)→除水→理化学検査(pH4.0未満)→賞 味期限印字・ラベルシール→キャップフィルム→梱包・出荷

写 真







■ 品質管理情報

商品検査の有無	○無 ● 有→具体的に	一般細菌、大腸菌群				
衛生管理への取組	生産・製造工程の管理	HACCPに基づいた製造工程・管理 2023年10月にISO22000取得				
	従業員の管理	定期検便検査実施・衛生管理表・5Sの徹底 他				
	施設設備の管理	機械始業終業点検表				
危 機 管 理 体 制	担当者連絡先	担当者名または 担 当 部 署 名	東條 恵子	連絡	先	0255-72-3813
	危機管理に関する対 応や生産物賠償責任 保険(PL保険)の加入 な	PL保険加入				