

# Air Classifying Mill (ACM)

## 空気分級式粉砕機

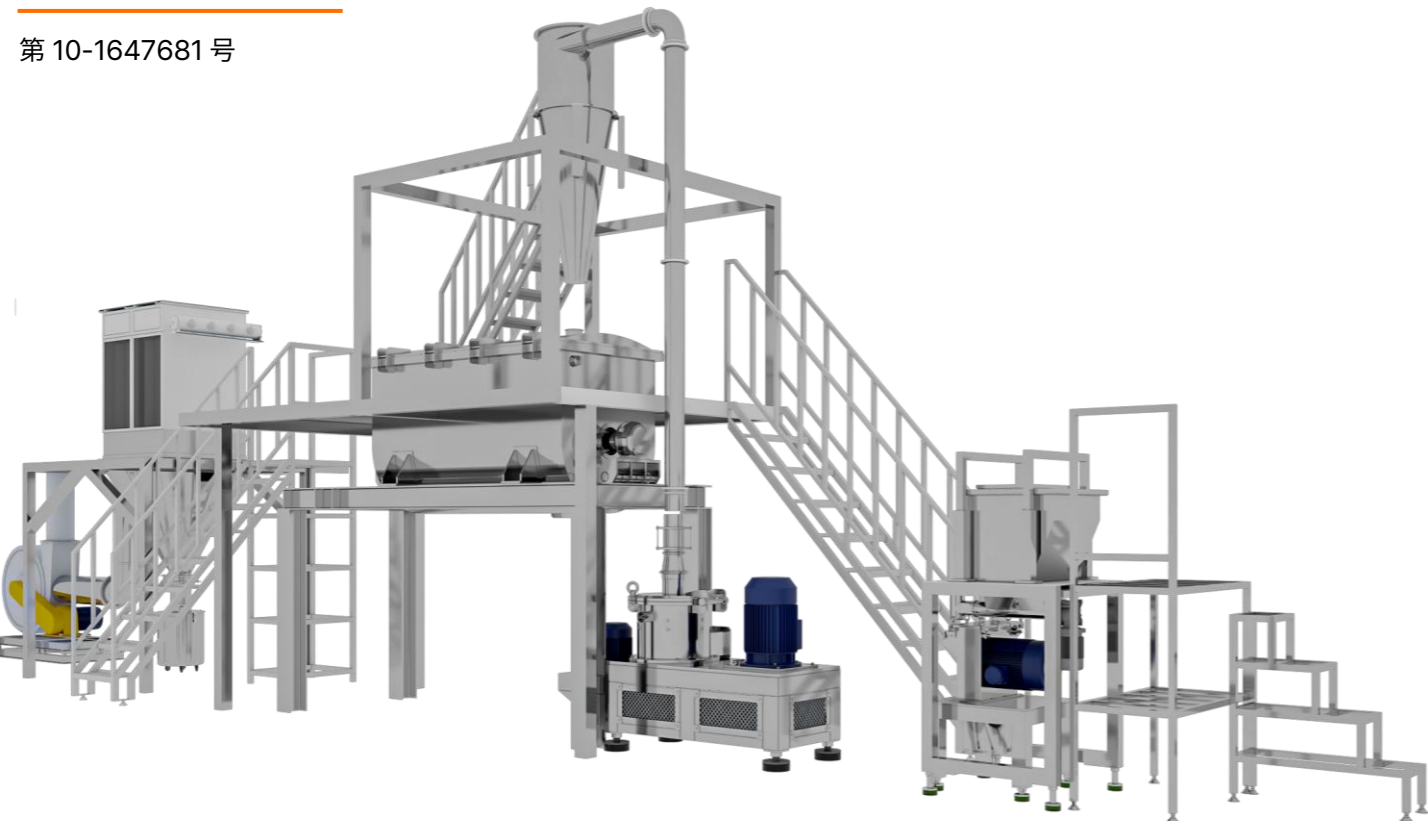
回転数制御と空気分級機構を備えた乾式微粉砕機により、高精度な粒度制御が可能となり、冷却システムとの最適な組み合わせによって、高い粉砕性能と安定した運転耐久性を実現します。

- ・本機は、ホッパーから投入された原料が、凹凸形状の粉砕室内壁（ライナー）と高速回転ローターの間を通過することで効率的に粉砕される構造を採用しています。
- ・ローターの遠心力によって発生する渦流により、微粉化された原料は自動的に分級され、均一な粒度での排出が可能です。
- ・これにより、コンパクトな設計ながら、高い粉砕性能と優れたコストパフォーマンスを実現しました。



韓国特許取得済  
食品用粉砕機

第 10-1647681 号



処理能力

50 ~ 800 kg/hr



粒度

10 ~ 150  $\mu\text{m}$   
(1,340 ~ 90 mesh)

### APPLICATION FIELDS

## 適用分野

### PRODUCT FEATURES

## 製品の特徴



食品



農業用  
化学物質



顔料・  
セメント



二次電池



製薬



化粧品



コーヒー及び茶

## 01 卓越した性能と高い粉砕効率

### 一体型システム

- ・粉砕・分級の一体型構造を採用
- ・工程の簡素化とコンタミリスクの低減

### 粒度のカスタマイズ制御

- ・セパレーター回転数による高精度な粒度調整
- ・用途に応じた柔軟な製品設計が可能

### 幅広い原料に対応

- ・20 $\mu\text{m}$ から数 $\mu\text{m}$ までの微粉・超微粉加工が可能
- ・高粘度原料を含む多様な原材に対応

## 02 安全性・衛生性を重視した設計

### 低発熱・低粉塵設計

- ・発熱および粉塵の発生を最小限に抑制
- ・爆発リスクのある原料にも安全に対応

### 優れた洗浄性（メンテナンス性）

- ・分解・組立が容易な構造を採用
- ・CIP（定置洗浄）への対応により、清掃作業を効率化

### 衛生的な設計・構造

- ・製品接触部はすべてステンレス鋼を採用
- ・バックフィルターによる粉塵捕集で、清潔な作業環境を維持

### PRODUCT SPECIFICATIONS

## 製品仕様

区分	製品名	処理能力 (kg/hr)	外形寸法 (W x D x H, mm)	消費電力
エントリーモデル	ACM-280	~ 50	1,150 x 420 x 662	9 kW
	ACM-350	50 ~ 100	1,480 x 550 x 780	17 kW
小型モデル	ACM-400	100 ~ 200	1,650 x 800 x 1,150	22 kW
中型モデル	ACM-600	200 ~ 400	2,200 x 850 x 1,400	37 kW
大型モデル	ACM-800	400 ~ 600	2,600 x 1,100 x 1,500	55 kW
特大型モデル	ACM-1000	600 ~ 800	3,000 x 1,400 x 1,700	75 kW

※ 処理能力は原料の特性、供給状態および運転条件等により変動する場合があります。